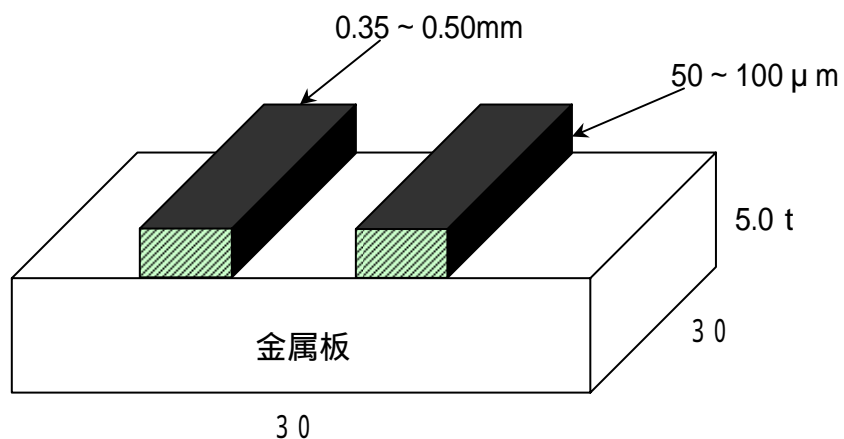


7. 金属板面の加工(凸状のライン&スペース作成)

- (1) 金属板面にホトレジストのライン&スペースを形成したあと、エッチングを行い
0.35 ~ 0.50^{mm}のライン & スペースを形成した。
(30 × 30 × 5^t のアルミ、ステンレス)



(2) 要素技術と加工内容等

要素技術	加工内容等
ガラスマスク	・マスク設計・製作
フォトリソグラフィー	・ホトレジストによるパターニング (ライン&スペースのレジストパターン形成)
エッチング	・エッチング液の選定 ・金属板面のエッチング